



# MC-Injekt 1264 TF-TR

## Resina de injeção, sistema rígido

### Propriedades

- Resina duromérica (sistema rígido) de base epóxi, baixa viscosidade
- Alta penetração
- Endurecimento rápido
- Cura / endurecimento sob vibração / carga dinâmica
- Alta resistência à compressão e à tracção

### Áreas de aplicação

- Preenchimento rígido por injeção ou penetração profunda de fissuras, juntas e vazios em edificação, engenharia civil e obras subterrâneas, sob condições secas
- Preenchimento de mangueiras de injeção
- REACH- Avaliação de cenários de exposição: inalação periódica, aplicação

### Aplicação

#### Preparação

Antes da injeção, a estrutura e as áreas com fugas têm que ser inspeccionadas de acordo com os padrões e regulamentos técnicos, e deve definir-se uma metodologia de injeção.

#### Mistura

O MC-Injekt 1264 TF-TR consiste em dois componentes, o componente A e o componente B. Os dois componentes têm de ser misturados de forma homogénea, de acordo com a relação de mistura aconselhada, com um misturador de baixa rotação (misturador de âncora).

Após a mistura, o MC-Injekt 1264 TF-TR deverá ser vertido para um recipiente limpo e vazio e misturado novamente (*re-potting*). O *re-potting* é completado quando a resina é introduzida no recipiente de armazenamento da bomba de injeção e misturada novamente.

O tempo de trabalhabilidade depende do volume misturado e da temperatura ambiente.

#### Injeção

A injeção pode ser feita com a bomba de injeção MC-I 510 (mono-componente).

Para baixas a médias pressões, recomenda-se a utilização dos injectores MC-Surfacepacker LP ou MC-Hammerpacker LP 12. Para injeção com alta pressão (até 200 bar / 2900 psi), podem usar-se os injectores MC-Injektionspacker.

A temperaturas inferiores a +8°C o trabalho tem de ser interrompido.

#### Limpeza do equipamento

Dentro do tempo de trabalhabilidade, o equipamento pode ser limpo com MC-Verdünnung EP. Material parcial ou totalmente endurecido só pode ser removido mecanicamente.



## Dados técnicos – MC-Injekt 1264 TF-TR

Características	Unidades	Valores*	Comentários
Relação de mistura	p.p.v.	3 : 1	Componente A : Componente B
Densidade	kg/dm <sup>3</sup>	Aprox. 1,07	DIN EN ISO 2811-1
Viscosidade	mPa.s	Aprox. 145	DIN EN ISO 3219
Tensão superficial	mN/m	38,398	Processador Krüss, Tensiómetro K100
Resistência á compressão	MPa	Aprox. 75	DIN EN ISO 604
Resistência á tracção por flexão	MPa	Aprox. 65	DIN EN 53455
Alongamento à rotura	%	Aprox. 4,5	DIN EN 53455
E-Modulus	MPa	Aprox. 3.000	DIN EN ISO 178
Tempo de aplicação	minutos	Aprox. 80	Relativo a 100 g
Temperatura mínima de aplicação	°C	+8 a +35	Temperatura do ar, substrato e produto

## Características do produto MC-Injekt 1264 TF-TR

Agente de limpeza	MC-Verdünnung EP Não deve usar-se água nem agentes de limpeza de base aquosa em circunstância alguma
Cor	Transparente
Embalagem	Caixa com 6 packs de 1 l. Kits de 10 l: Comp. A – latas de 7,5 l, Comp. B – latas de 2,5 l
Armazenamento	Pode ser armazenado nas embalagens originais seladas, a temperaturas entre +5°C e +25°C e em condições secas, durante pelo menos 1 ano. Os mesmos requisitos são válidos para o transporte.
Eliminação de embalagens	As embalagens devem estar completamente vazias

\* Todos os dados técnicos relativos a +20°C e 50% de humidade relativa.

### Conselhos de segurança

Respeitar sempre as informações e conselhos de segurança apresentados nas etiquetas das embalagens e nas fichas de segurança. GISCODE: RE1

Nota: A informação desta ficha técnica é baseada nas nossas experiências e corresponde ao nosso melhor conhecimento. Não é, todavia, vinculativa. Ela deve ser ajustada à estrutura individual, ao propósito de aplicação, e especialmente às condições locais. A nossa informação refere-se às regras de engenharia aceites, que devem de ser observadas durante a aplicação. Somos responsáveis pela exactidão destes dados no âmbito dos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Recomendações de nossos funcionários que difiram dos dados contidos nas nossas folhas de informação só são vinculativas se dadas por escrito. As regras de engenharia aceites devem ser observadas em todos os momentos.

Edição 03/14. Foram efectuadas algumas alterações técnicas a esta ficha. Edições mais antigas são inválidas e não podem ser usadas. Se for emitida uma nova edição revista tecnicamente, esta edição tornar-se-á inválida.